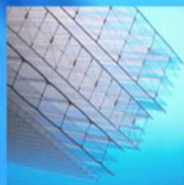




Váš dodavatel materiálů pro reklamu, stavebnictví a průmysl



*Omniplast s.r.o., Podolí č.p. 471, Podolí u Brna 664 03, www.omniplast.eu
Tel. +420 545 217 511, Fax. +420 545 217 520, mail: info@omniplast.eu*

Stručná charakteristika:

ALKACRYL PLEXI PMMA je profesionální krystalicky čiré rychleschnoucí lepidlo 1 - 10 min., na lepení plexiskla a profilů v reklamním, plastikářském, nábytkářském, automobilovém a elektrotechnickém průmyslu. Plexisklo (PMMA), tyče, roury, směrové tabule apod.

Vlastnosti:

Základ	PMMA (akryl) - polymery v rozpouštědle
Barva filmu po vytvrzení	čirá
Viskozita	kužel-deska, +25°C, 1000s přibližně (thix.) 2400 mPa.s
Hustota	EN 542 při +20°C 1,15 g/cm ³
Otevřená doba	při 20°C, 50% relativní vlhkosti vzduchu, Nanášené množství 150 μm - sklo přibližně 30 sek.
Funkční tvrdost	při lepení prostém tahových pruhů přibližně 2 až 4 min
Doba finálního tuhnutí (~90%)	při 20°C, 50% relativní vlhkosti vzduchu přibližně 24 h (odpařování zbývajících částí rozpouštědla může trvat až 8 týdnů)
Minimální teplota pro aplikaci	od 5°C
Bod vznícení	- 19°C
Zápalná teplota	+465°C



Návod na použití:

Před zahájením lepení, povrch musí být čistý, zbavený prachu, mastnoty, vlhkosti a dalších nečistot nejlépe MAFIX ČISTIČ. ALKACRYL PMMA se aplikuje na jednu stranu, přímo z tuby, aplikačním štětcem na povrch, který se má lepit. Části, které se mají lepit se spojí do 30 sekund a přiloží nebo přitlačí k sobě, dokud se nedosáhne funkční tvrdosti. Nosnost lepeného spoje je po 16 hodinách, celkové vytvrnutí záleží na faktorech podmínek až 8 týdnů. Doporučujeme, aby se optimalizovala síla složky navíc vyčistit povrchy čistícím prostředkem na bázi rozpouštědel našim výrobkem z řady ALKAFEN před začátkem lepení.

Množství lepidla, které se má aplikovat se má zvolit v závislosti na tloušťce materiálu, je riziko proniknutí lepidla do materiálu. Během lepení transparentních panelů se lepený povrch zakalí vzhledem k rozpouštění rozpouštědla!

Otevřená doba stejně jako konečná pevnost se dají přesně zjistit pouze vlastními odzkoušením, protože jsou silně ovlivněny materiálem, teplotou, naneseným množstvím, vlhkostí vzduchu a materiálu, tloušťkou filmu lepidla, tlakem a dalšími kritérii.

Čištění:

Pro přípravu povrchů se používá MAFIX ČISTIČ.

Skladování:

Skladujte v originálním balení při teplotě mezi +15°C a +25°C bez vystavení přímému slunečnímu záření. V uzavřeném originálním balení skladujte 12 měsíců. Během doby skladování se zvyšuje viskozita.

Balení:

200 g hliníková tuba, 250 ml. (Další dle dohody.)

Upozornění:

Výrobce garantuje u výrobku funkčnost při dodržování uvedených aplikačních postupů a správném skladování. Pokud má být výrobek použit na jiné účely než je předepsáno, je nutné si jeho použitelnost ověřit přímo na místě za podmínek, za kterých bude lepení prováděno. Na takto použité výrobky nemůže výrobce poskytnout záruku na kvalitu spoje.

Na řešení speciálních problémů jsou vám k dispozici naši pracovníci technického oddělení.

www.omniplast.eu

+420 545 217 511

Váš dodavatel materiálů nejen pro světelnou reklamu

Stručná charakteristika:

ALKAFEN je profesionální rychlé konstrukční lepidlo na PVC profily (sváření za studena). Při výrobě oken pro lepení přídatných profilů jako odvodnění, komponenty žaluzií atd. V reklamě pro lepení písmen a pěnových desek. Má vynikající tepelnou stabilitu a UV odolnost.

Vlastnosti:

Základ	difúzní lepidlo, vinyl chlorid polymer v rozpouštědle		
Barva filmu po vytvrzení	ALKAFEN, NV, HV, průhledná matná ALKAFEN bílá		
Viskozita	přibližně (thix.)		
kužel-deska, +25°C, 30s	ALKAFEN NV	přibližně	2200 mPa.s
	ALKAFEN	přibližně	3100 mPa.s
kužel-deska, +25°C, 60s	ALKAFEN HV	přibližně (thix.)	4000 mPa.s
	ALKAFEN bílá	přibližně (thix.)	4000 mPa.s
Hustota	EN 542 při +20°C		0,99 g/cm ³
Otevřená doba	při 20°C, 50% relativní vlhkosti vzduchu		
Funkční tvrdost	Nanášené množství 150 µm - sklo přibližně 60 sek		
Doba finálního tuhnutí	při lepení prostém tahových pruhů přibližně 2 až 4 min		
	při 20°C, 50% relativní vlhkosti vzduchu přibližně 24 h (~90%) (odpařování zbývajících částí rozpouštědla může trvat až 8 týdnů)		
Minimální teplota pro aplikaci	od 5°C		
Bod vznícení	- 19°C		
Zápalná teplota	+465°C		



Návod na použití: Plochy očistěte od mastnoty a prachu MAFIX ČISTIČEM. Lepidlo naneste jednostranně v takovém množství, aby při spojení materiálů nevytékalo. Materiály po nanesení lepidla spojte do max. 60 vteřin, zafixujte. Funkční pevnost je po 2 - 4 minutách. Konečná pevnost po 24 hodinách. Vytečené lepidlo odstraňte odřezáním odlamovacím nožem. Nosnost lepeného spoje po 16 hodinách, celkové vytvrnutí záleží na faktorech podmínek až 8 týdnů. Doporučujeme, očistit lepené plochy MAFIX ČISTIČ před začátkem lepení. Při lepení přídatných profilů na povrch Renolit fólie dbejte toho, aby přídatné profily ležely rovně na okenním profilu. Nanášené množství lepidla by mělo být dávkováno tak, aby z lepeného spoje nestékalo žádné lepidlo. Po té by se přídatné profily neměly vystavovat vysoké teplotě nebo slunci (více než 25°C) po dobu 1 týdne. Pokud se tyto podmínky nesplní, důsledkem může být puchýřovitost akrylové vrstvy!

NANÁŠENÉ MNOŽSTVÍ u lepených pruhů:	20 mm široký lepený povrch	přibližně 8g / na metr
	40 mm široký lepený povrch	přibližně 16g / na metr

Otevřená doba stejně jako pevnost se dají přesně zjistit pouze vlastním odzkoušením, protože jsou silně ovlivněny materiálem, teplotou, naneseným množstvím, vlhkostí vzduchu a materiálu, tloušťkou filmu lepidla, tlakem a dalšími kritérii.

Čištění: MAFIX ČISTIČ

Skladování: Skladujte při teplotě +15°C a +25°C v originálním balení bez vystavení přímému slunečnímu záření. Během doby skladování se zvyšuje viskozita.

Balení: 200 ml tuba, 250 ml, 500 ml. (Další dle dohody)

Upozornění: Výrobce garantuje u výrobku funkčnost při dodržování uvedených aplikačních postupů a správném skladování. Pokud má být výrobek použit na jiné účely než je předepsáno, je nutné si jeho použitelnost ověřit přímo na místě za podmínek, za kterých bude lepení prováděno. Na takto použité výrobky nemůže výrobce poskytnout záruku na kvalitu spoje. Na řešení speciálních problémů jsou vám k dispozici naši pracovníci technického oddělení. Po vydání této informace o výrobku jsou všechna předcházející vydání neplatná.

Stručná charakteristika:

Alkaprén® 50 Plus je kaučukové beztoluenové kontaktní lepidlo, které je určeno na lepení savých materiálů s nesavými (např. guma - beton, kůže - guma, umakart - dřevo). Lepidlo je použitelné i na lepení střešních gumových hydroizolačních fólií k betonu, CETRIS - deskám, bitumenovým fóliím, apod.

Vlastnosti:

Báze:	chloroprénový kaučuk, rozpouštědlové
Barva:	světlebéžová
Sušina:	23 ± 2 %
Konzistence (výtokový pohár Ø 8 mm):	40 až 65 sekund
Ředidlo:	Ředidlo Alkaprén ZAL (PND 684 050 - 00)
Spotřeba:	300 - 400 g/m ²
Záruční doba:	24 měsíců ode dne výroby



Návod na použití:

Lepidlo Alkaprén® 50 Plus se při lepení savých materiálů s nesavými nanáší jen jednou, a to buď stěrkou, stříkací pistolí nebo štětcem. Při lepení savých materiálů se musí před slepením aspoň jeden z lepených materiálů natřít ještě jednou. Před nanášením je potřeba lepidlo dokonale promíchat. Na každý čistý odmaštěný povrch (hladké plochy se doporučují zdrsnit) se nanese tenká vrstva lepidla, nechá se zavadnout a potom se oba povrchy slepí. Slepěný spoj se doporučuje zatížit nebo zalisovat. Mechanicky je možné lepený spoj namáhat až po 24 hodinách od slepení. Optimální podmínky na lepení jsou při teplotě 20°C. Podchlazené lepidlo vytváří spoj s podstatně nižší pevností. Při teplotě nižší než 5°C může nastat zgelování. V tomto stavu je lepidlo nepoužitelné. Původní konzistence se získá pozvolným vytemperováním v místnosti při teplotě cca 25°C. Během temperování je potřeba lepidlo několikrát promíchat. Po vytemperování má lepidlo původní fyzikálně-mechanické vlastnosti. Netemperuje se přímým ohřevem! Při teplotách pod 0°C lepidlo nevratně koaguluje a není možné oživit jeho lepící schopnosti.

Čištění:

Nářadí se čistí ředidlem Alkaprén® ZAL. Při znečištění pokožky se použije abrazivní pasta, např. SOLVIT, ...

Skladování:

Alkaprén® 50 Plus se skladuje v původních obalech v prostorách určených na skladování hořlavin, které odpovídají ustanovením ČSN 65 0201. Teplota v místnosti se může pohybovat od +10 do +25 °C.

Balení:

Plechovky s náplní 0,35 kg, 0,9 kg, 3,6 kg nebo podle dohody s odběratelem.

Záruka:

Při dodržení skladovacích podmínek výrobce zaručuje kvalitu Alkaprénu® 50 Plus po celou záruční dobu.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Alkaprén® 50 Plus je hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti. Při práci s Alkaprémem® 50 Plus je nutné dodržovat ustanovení o bezpečnosti a ochraně zdraví, která jsou uvedena v Kartě bezpečnostních údajů produktu.

Upozornění:

Výrobce garantuje u výrobku funkčnost při dodržení uvedených aplikačních postupů a správném skladování. Pokud má být výrobek použit na jiné účely, než je předepsáno, je nutné si jeho použitelnost ověřit přímo na místě za podmínek, za kterých bude lepení prováděno. Na takto použité výrobky nemůže výrobce dát záruku na kvalitu spoje. Na řešení speciálních problémů jsou vám k dispozici naši pracovníci technického oddělení. Po vydání této informace o výrobku jsou všechna předcházející vydání neplatná.

www.omniplast.eu

+420 545 217 511

Váš dodavatel materiálů nejen pro světelnou reklamu

Stručná charakteristika:

Alkaprén® 50 je kaučukové kontaktní lepidlo určené na lepení savých materiálů s nesavými (např. guma - beton, kůže - guma, umakart - dřevo). Lepidlo je použité i na lepení střešních gumových hydroizolačních fólií k betonu, CETRIS - deskám, bitumenovým fóliím, apod.

Vlastnosti:

Báze:	chloroprénový kaučuk, rozpouštědlové
Barva:	světlebéžová
Sušina:	22 ± 2 %
Konzistence (Ford Ø 8 mm):	40 až 65 sekund
Doba zavadnutí:	6 až 14 minut
Ředidlo:	Ředidlo Alkaprén ZAL (PND 684 050 - 00)
Spotřeba:	300 až 400 g/m ²
Záruční doba:	24 měsíců ode dne výroby



Návod na použití:

Lepidlo Alkaprén® 50 se při lepení savých materiálů s nesavými nanáší jen jednou, a to buď stěrkou stříkáčím pistolí nebo štětcem. Při lepení savých materiálů se aspoň jeden z lepených materiálů musí před lepením natřít ještě jednou. Před nanášením je potřeba lepidlo dokonale promíchat. Na každý čistý odmaštěný materiál (hladké plochy se doporučují zdrsnit) se nanese tenká vrstva lepidla, nechá se zavadnout a potom se povrchy slepí. Slepěný spoj se doporučuje zatížit nebo zalísovati. Mechanicky je možné lepený spoj namáhat až 24 hodin po slepení. Optimální podmínky na lepení jsou při teplotě 20 °C. Při teplotě nižší než 5°C může nastat zgelování. V tomto stavu je lepidlo nepoužitelné. Původní konzistence se získá pozvolným temperováním v místnosti při teplotě cca 25 °C. Během temperování je potřeba lepidlo několikrát promíchat. Po vytemperování má lepidlo původní fyzikálně - mechanické vlastnosti. Netemperovat přímým ohřevem!

Čištění:

Nářadí se čistí ředidlem Alkaprén® ZAL. Při znečištění pokožky se použije abrazivní pasta, např. SOLVIT, ...

Skladování:

Alkaprén® 50 se skladuje v původních obalech v prostorách určených na skladování hořlavin, které odpovídají ustanovením ČSN 65 0201. Teplota v místnosti se může pohybovat od +5 do +20 °C.

Balení:

Plechovky s náplní 0,9 kg, 3,6 kg, 7,5 kg a 15 kg, nevratné plechové sudy s obsahem 21 kg.

Záruka:

Při dodržení skladovacích podmínek výrobce zaručuje kvalitu Alkaprénu® 50 během záruční doby.

Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Alkaprén® 50 je hořlavá kapalina I. třídy nebezpečnosti. Při práci s Alkaprémem® 50, jeho přepravě a skladování je nutno dodržovat ustanovení, která jsou uvedena v Kartě bezpečnostních údajů výrobku.

Upozornění:

Výrobce garantuje u výrobku funkčnost při dodržování uvedených aplikačních postupů a správném skladování. Pokud má být výrobek použit na jiné účely než je předepsáno, je nutné si jeho použitelnost ověřit přímo na místě za podmínek, za kterých bude lepení prováděno. Na takto použité výrobky nemůže výrobce poskytnout záruku na kvalitu spoje. Celkový přehled o našem výrobním programu poskytuje náš katalog výrobků. Na řešení speciálních problémů jsou vám k dispozici naši pracovníci technického oddělení. Po vydání této informace o výrobku jsou všechna předcházející vydání neplatná.

www.omniplast.eu
+420 545 217 511

Váš dodavatel materiálů nejen pro světelnou reklamu

Stručná charakteristika:

ALKAPUR je profesionální polyuretanové lepidlo pro univerzální použití ve stavebnictví. Lepení dřeva, betonu, kamene a kovů. Pro výrobu desek a sendvičových panelů z polystyrénů, polyuretanové pěny a minerální vlny na sádkarton, hliníkovou fólii, azbestocement, plech, dřevo, dřevotřísku atd. Pro interiér a exteriér.

Vlastnosti:

Báze:	jednosložkový polyuretan
Barva:	béžová
Viskozita při 20°C:	(AFNOR otvor Ø 8, průtok 50 ml) : 18-25 s, t.j. cca 6500 mPa.s
Hustota při 20°C:	1,50 - 1,60 g/cm ³
Mrazuvzdornost:	nemrzoucí
Otevřená doba:	cca 20 min.
Obsah pevných částí:	94 - 96 %
Transportní omezení:	zdraví škodlivé, hořlavina - viz bezpečnostní list
Použití tužidla:	bez použití tužidla, proces tuhnutí vlhkostí obsaženou ve vzduchu nebo lepeném materiálu
Spotřeba:	140 -250 g/m podle způsobu nanášení a druhu materiálu
Doba tuhnutí:	v závislosti na teplotě, množství lepidla a relativní vlhkosti
Počáteční pevnost:	0,5 - 1 hod při 20 °C
Manipulační pevnost:	cca 1,5 hod
Konečná pevnost:	Lze zkrátit zvýšenou teplotou a vlhkostí 4 - 6 hod



Aplikace:

Lepené plochy musí být suché a čisté. Nanášíme štětcem nebo stěrkou, případně stroje. Po nanesení lepené plochy ihned spojte a zajistěte kontakt lepených ploch po dobu schnutí. Po cca 8 h spoj začíná být pevný po 24 - 48 h je konečná pevnost. Spotřeba cca 200g/m² dle povrchu a způsobu nanášení lepidla.

Skladování:

6 měsíců v originálním hermeticky uzavřeném obalu na chladném místě

Balení: 250ml, 500 ml, 10 kg (jiné dle dohody)

www.omniplast.eu

+420 545 217 511

Váš dodavatel materiálů nejen pro světelnou reklamu